

ПЦ ЗФ ООО «УАЗ»,

в своей деятельности сориентирован на разработку и производство деталей и узлов, получаемых методом холодной штамповки, сварки, сборки и окрашивания; производство технологической оснастки.

ПЦ занимается разработкой технологического процесса, разработкой КД и изготовлением штамповой оснастки под оборудование ПЦ.

ПЦ производит технологическую оснастку на основании КД Заказчика.

Основной продукцией,

выпускаемой ПЦ ЗФ ООО «УАЗ» являются:

Детали сцепления (картеры, кожухи, диски, пластины); штампованные детали различные виды кронштейнов и скоб трубки, прокладки

детали из металла толщиной от 0.2 мм до 10 мм.

*детали получаемые сваркой
стальная плитка пола*

*технологические приспособления
штампы*



Прессовый цех оснащен оборудованием импортного и отечественного производства.

Прессовое оборудование:

*Пресса-автоматы усилием 100 т.с., 200 т.с.
(прогрессивная штамповка)*

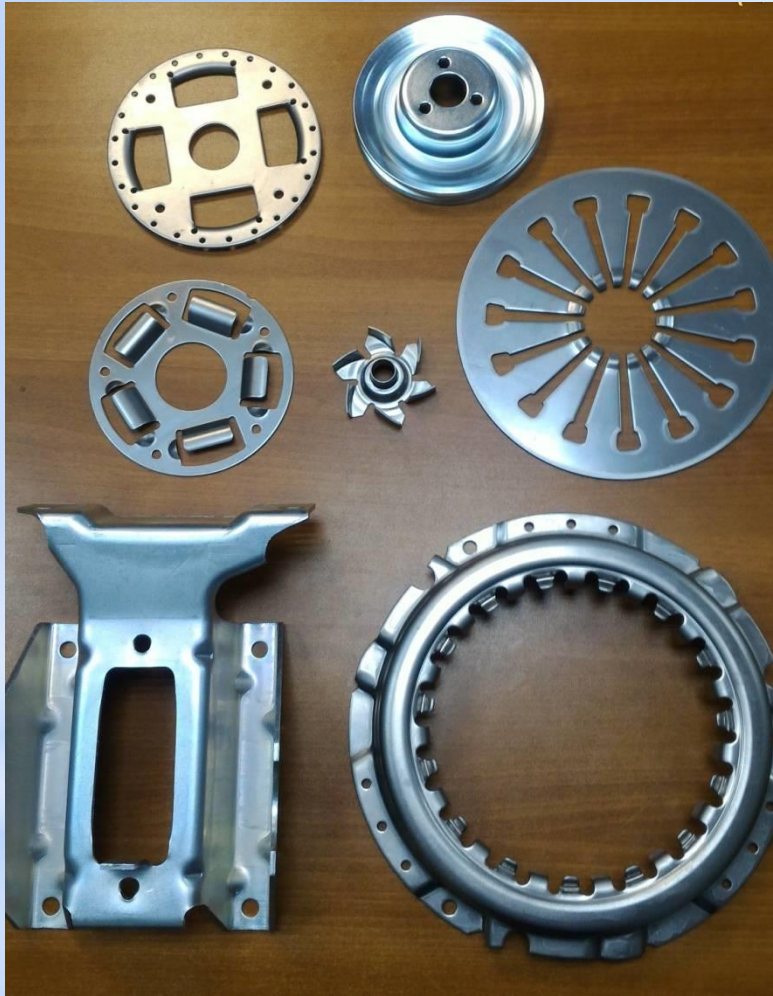
*- Универсальные кривошипно-шатунные прессы
усилием от 40 тс до 1600 тс.;*

*- 11-ти позиционные прессы фирмы «Аида»,
усилием 250, 400, 2000, 3500тс.*

Сварочное оборудование:

*- Точечной, рельефной и стыковой контактной
сварки.*

Штампованная продукция ПЦ ЗФ 000 «УАЗ»



Продукция ПЦ ЗФ 000 «УАЗ» , для сторонних потребителей



*Деталь «Чашка»»
изготавливаются из ленты
на универсальных прессах отечественного
производства усилием 250 тс*



*«Шкивы штампованные»
изготавливаются из ленты
на многопозиционных прессах
импортного
и отечественного производства
усилием 400 тс*



*Деталь «Пластина с болтами»
изготавливается из листа
на универсальных прессах отечественного
производства усилием 100 тс*



*«Кожухи сцепления нажимного
диска»
изготавливаются на
многопозиционном прессе
усилием 3500 тс. из рулонного
материала*



*Деталь кольцевой « П-хомут» для трубы
изготавливается из листа
автоматическом комплексе усилием 100 тс
на универсальных прессах усилием 100 тс*



*«Крыльчатка водяного насоса»
изготавливается из ленты
на многопозиционном прессе AIDA
250 тс*



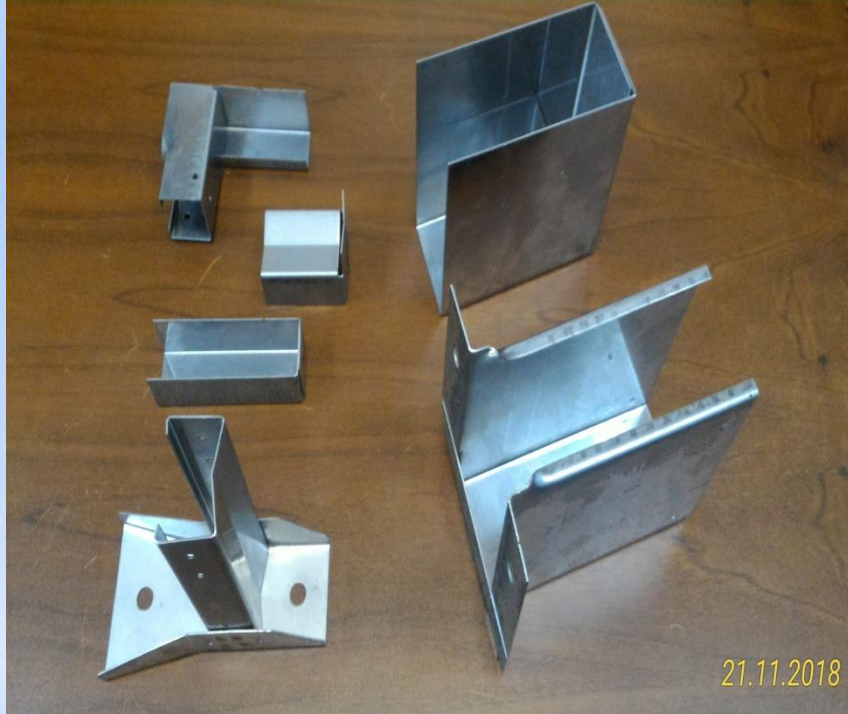
*Деталь «Корпус опоры»
изготавливаются из ленты
на многопозиционных прессах
импортного производства усилием 400 тс*



*Деталь «Корпус опоры
двигателя верхний с
болтом в сборе »
изготавливается из листа
на универсальных прессах
отечественного
производства усилием 250 тс*



*Деталь «Корпус опоры двигателя
нижний с
болтом в сборе»
изготавливается из листа
на универсальных прессах
отечественного
производства усилием 250 тс*



*Детали, применяемые при
облицовке зданий ,
изготавливаются на
универсальных прессах
отечественного
производства усилием 100 тс*

Технологическая оснастка ПЦ ЗФ 000 «УАЗ»



*ПЦ ЗФ 000 «УАЗ» производит
технологическую оснастку.*

Максимальные габариты 1500x700x700

* Основные потребители
* ПЦ ЗФ ООО «УАЗ»

Штампованные детали

ООО «Виброакустик Волга»

ПАО

«БАЛАКОРЕЗИНОТЕХНИКА»

ПАО «АВТОВАЗ»

ООО ГК «ДИАТ»

ООО «Теннеко Аутомотив»

ООО НПО «Транспорт»

ООО «Мобил Газ Сервис»

ООО «Анвис Рус»

ООО «УАЗ»

Оснастка

ОАО «БЭНЗ»

ООО МВ «Кингисепп»

ООО «Виброакустик Волга»

ООО «МобилГазСервис»

ПАО «БАЛАКОРЕЗИНОТЕХНИКА»

ООО ГК «ДИАТ»

ООО «УАЗ»

ООО «УАЗ-Автокомпонент»

ПЦ Заволжского филиала ООО «УАЗ» рассмотрит все формы сотрудничества.

Контакты:

Начальник ПЦ : Шипулин Николай Анатольевич

Тел/факс: (83161) 6 61 79

E-mail: na.shipulin1@sollers-auto.com

Начальник ДО: Карев Владимир Васильевич

Тел. (83161) 6 70 13

E-mail: vv.karev@sollers-auto.com

Ведущий специалист: Ермилова Ирина Викторовна

Тел. (83161) 6 56 17, 6 67 53, факс (83161) 6 74 31

E-mail: iv.ermilova@sollers-auto.com

Если Вас заинтересовала наша продукция и Вы хотите сотрудничать, направьте в наш адрес коммерческое предложение, если нет - прошу Вас прислать на электронный адрес: iv.ermilova@sollers-auto.com сообщение об отказе.

Спасибо!